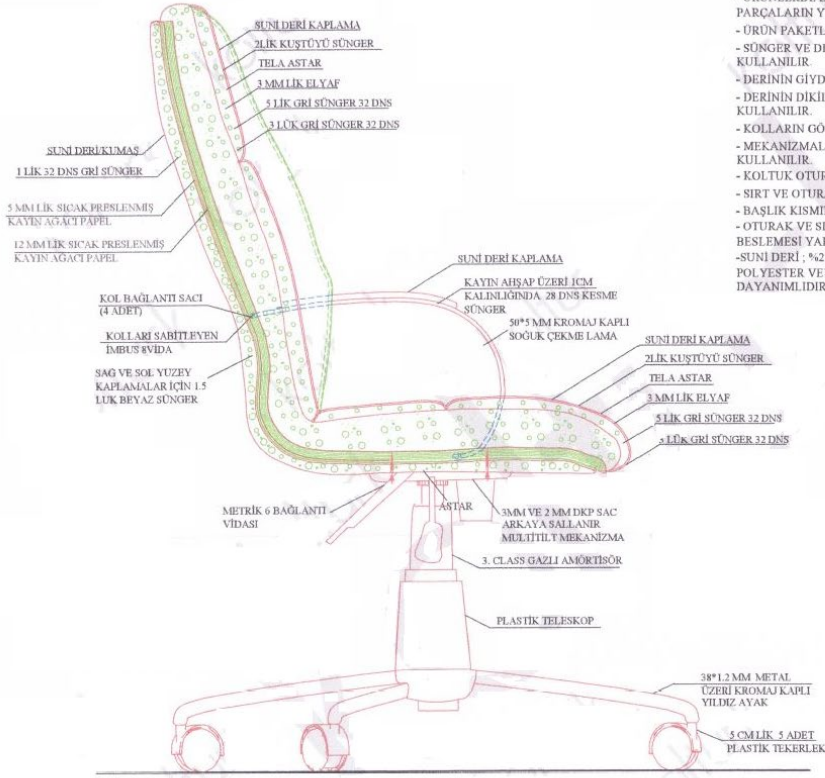


MÜDÜR MAKAM KOLTUĞU VE ŞARTNAMESİ (Döşemeli)



ACIKLAMA

- ÜRÜNLERDE DAYANIKLILIĞA, ERGONOMİYE, ESTETİĞE VE ÜRÜNÜ TAMAMLAYAN PARÇALARIN YERLİ ÜRETİM OLMASINA DİKKAT EDİLİR.
- ÜRÜN PAKETLİ VE MONTAJLI SEVK EDİLİR.
- SÜNGER VE DERİNİN YAPIŞTIRILMASI İÇİN 120 DERECEYE DAYANIKLI SPREY TUTKAL KULLANILIR.
- DERİNİN GIYDIRILMESİ VE MONTAJ İÇİN ZIMBA KULLANILIR.
- DERİNİN DİKİLMESİ İÇİN 11-15 VE 20 KAT, YÜKSEK DAYANIMLI POLYESTER İPLİK KULLANILIR.
- KOLLARIN GÖVDEYE MONTAJINDA AL-YAN BAŞLI İMBÜS 8 VİDA KULLANILIR.
- MEKANİZMALI AYAKLARIN GÖVDEYE MONTAJINDA YILDIZ BAŞLI METRİK 6 VİDA KULLANILIR.
- KOLTUK OTURUM ALTINDA TELA ASTAR KULLANILIR.
- SIRT VE OTURAK ÜSTÜ DİKİŞİ ERDE, SÜNGER VE ALTINDA TELA ASTAR KULLANILIR.
- BAŞLIK KISIMINDA ŞİLİTE ŞEKLİNDE 2 CM LİK KUŞTUYU MİNDER BULUNMAKTADIR.
- OTURAK VE SIRT KENARLARINDA VÜCUT ERGONOMİSİ İÇİN ÖZEL SÜNGER BEŞLEMESİ YAPILMIŞTIR.
- SUNİ DERİ : %2 POLİÜRETAN, %20 POLYESTER, %78 PVC VE EN AZ 500 GR/M2 - KUMAŞ, POLYESTER VEYA POLYOLEFİN OLUP EN AZ 220 GR/M2 VE EN AZ 40.000 AŞINMA DAYANIMLIDIR.



A-A KESİTİ